



DALINCO Parseh
Industrial & manufacturing Company



DA

Member of
FARASSAN Group
Since 1394

شرکت دالینکوه پارسه

طراحی و تولید قطعات صنعتی
طراحی و ساخت دوزینگ پمپ
گیربکس ، والوهای صنعتی



معرفی شرکت دالینکوه پارسه

شرکت صنعتی دالینکوه پارسه به عنوان یکی از اعضای گروه بزرگ فراسان، با چندین سال سابقه کار در زمینه طراحی، تولید قطعات صنعتی، طراحی و ساخت دوزینگ پمپ، گیربکس، ولو های صنعتی مشغول به همکاری با صنایع معتبر کشور مانند پالایشگاه ها، شرکت های پتروشیمی و... می باشد.

این شرکت همواره حرکت به سوی تولیدات جدید و ارتقای محصولات موجود را به عنوان یکی از برنامه های پیش روی خود مورد توجه قرار داده و با توجه به نیاز کشور عزیزمان ایران اقدام به تولید قطعات و ماشین های صنعتی می نماید.





ولو های صنعتی

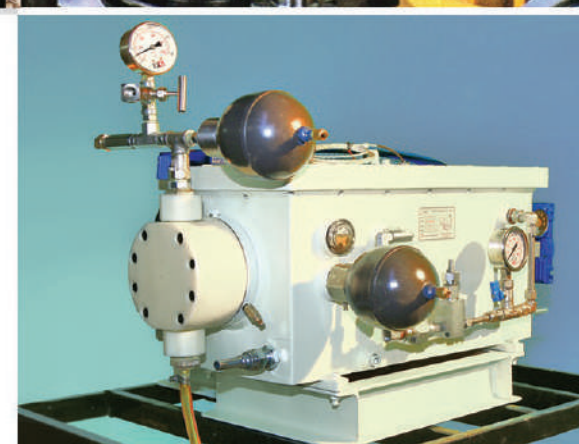
ساخت شیرهای دروازه ای
مطابق با استاندارد API

گیربکس و توربین هوادهی آب و فاضلاب

طراحی و ساخت سیستم های هوادهی شرکت دالینکو پارسه با توجه به شرایط موجود تصفیه خانه ها، باعث کاهش استهلاک گیربکس و افزایش اکسیژن محلول شده است.

گیربکس (Cooling Tower)

به منظور کاهش دور فن از گیربکسهای Coaxial و یا Right Angle استفاده می شود. گیربکس های Coaxial ساخت شرکت دالینکو ایران می باشد. از عمده ترین مزایای گیربکس نسبت به سیستم تسمه و پولی می توان به گشتاور بالاتر، راندمان بیشتر، صدا و لرزش کمتر، عمر بیشتر، تعمیرات و نگهداری کمتر اشاره کرد.



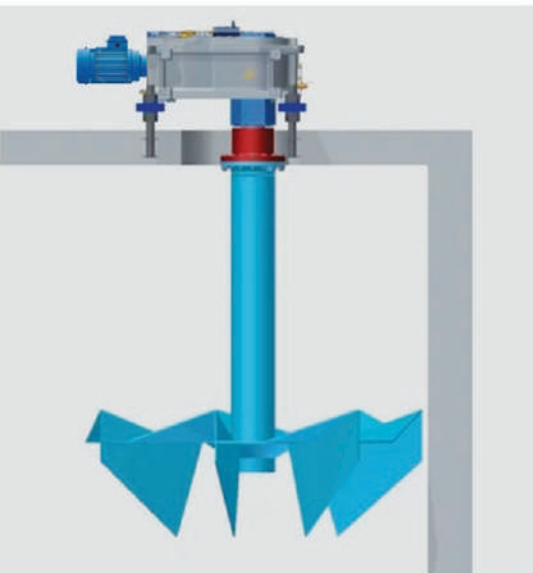
شرکت دالینکو پارسه با در اختیار داشتن ماشین آلات مدرن و استفاده از تکنولوژی های به روز دنیا با تکیه بر سرمایه ی نیروهای جوان، پرتوان و مجرب، واحدهای مهندسی و تحقیق و توسعه و با مجهز شدن به استانداردها، سخت افزارها و نرم افزارهای مرتبط آماده ی ارائه ی خدمات طراحی، فنی و مهندسی و تولید قطعات مختلف می باشد.

قطعات صنعتی

- طراحی یا مهندسی معکوس قطعات موردنظر مشتری
- قابلیت ساخت با انواع آلیاژهای فلزی
- قابلیت ساخت قطعات بسیار کوچک تا بسیار بزرگ

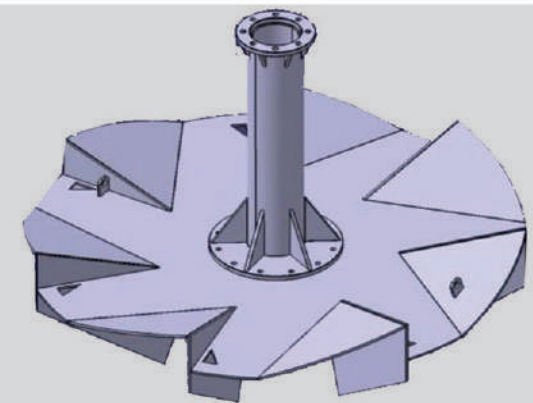
دوزینگ پمپ

- قابلیت پمپ تغییر دبی به صورت دستی یا اتوماتیک
- قابلیت پمپاژ انواع مواد شیمیایی حاوی اسیدها، سیالات خورنده و یا مایعات ویسکوز
- مکانیزم رفت و برگشتی



توانمندی های شرکت دالینکوه پارسه

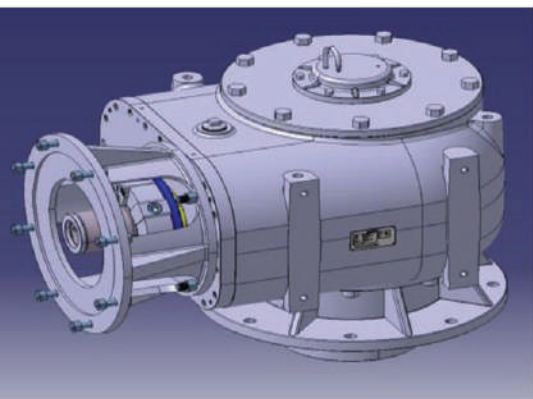
سیستم هوادهی



اطلاعات عمومی پروانه				
CARBON STEEL	جنس پروانه	۷	عدد	تعداد پره
۲۲۰	میلی متر	۲۲	درجه	زاویه ی پره
۵۱/۷	دور بر دقیقه	۱۹۶۰	میلی متر	قطر پروانه
۵	متر بر ثانیه	۲۰	درجه	زاویه پاشش آب بر بالای پره
	سرعت بحرانی حرکت سیال روی پره			

گیربکس

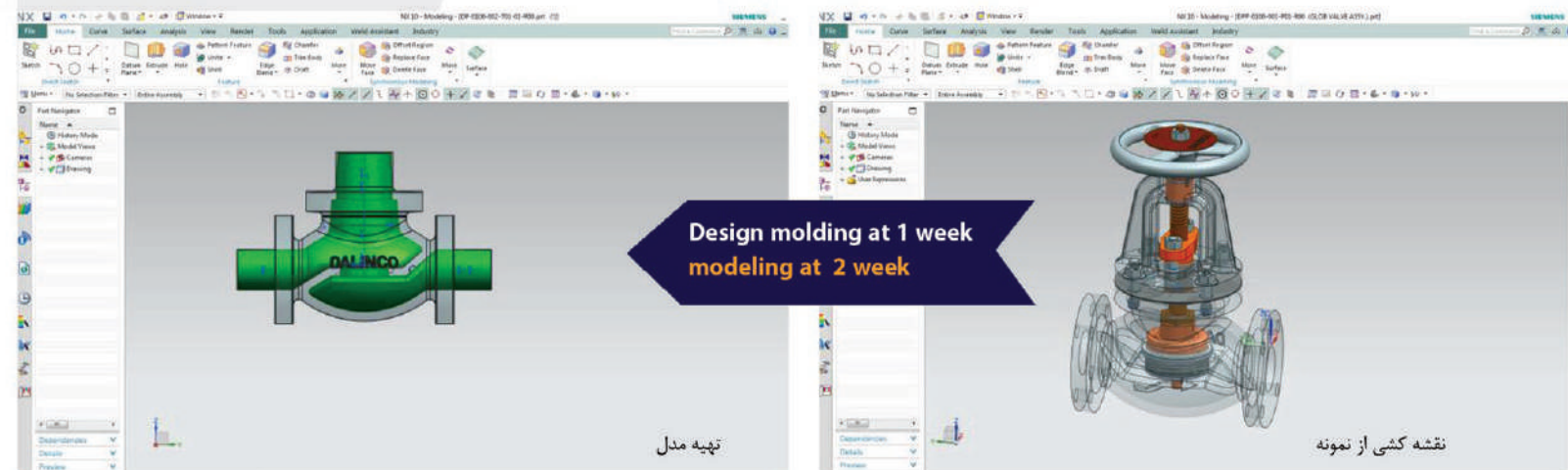
اطلاعات عمومی گیربکس				
دو مرحله	مراحل کاهندگی گیربکس		۱	مرحله اول
استیج افقی چرخ دنده مورب	مرحله دوم		۲	مرحله دوم
استیج دوم کرانویل و پینیون هلیکال همپوشانی	شیب گیربکس		۳	شیب گیربکس
درجه	فاکتور AGMA		۴	فاکتور AGMA
-	۱/۷	کارکردی	۵	کارکردی
	ماکسیمم	۴۷	۶	قدرت مکانیکی گیربکس
KW	۵۵	۸۰	۷	کارایی
%	۹۱	در دمای ۱۰ درجه سانتی گراد	۸	در دمای محیط ۵۰ درجه سانتی گراد
KW	۰/۵	در دمای ۱۰ درجه سانتی گراد	۹	در دمای محیط ۵۰ درجه سانتی گراد
	۰/۶۵	در دمای محیط ۵۰ درجه سانتی گراد	۱۰	در دمای محیط ۵۰ درجه سانتی گراد
پاششی	نوع		۱۱	نوع
ندارد	درایور پمپ		۱۲	درایور پمپ
RPM	N.A	سرعت چرخش پمپ (nom)	۱۳	سرعت چرخش پمپ (nom)
RPM	۹۹۰	سرعت (HSS (nom	۱۴	سرعت (HSS (nom
SAE ۸۵W-۱۴۰	نوع روغن	نوع روغن	۱۵	نوع روغن
نسوز(نحمل دمای ۱۰۰)	نوع گریس	نوع گریس	۱۶	نوع گریس
بایرینگهای مخروطی و NU	نوع Bearing	نوع Bearing	۱۷	نوع Bearing
Kg	وزن کل گیربکس	وزن کل گیربکس	۱۸	وزن کل گیربکس



واحد طراحی - مهندسی

واحد طراحی - مهندسی شرکت دالینکوه پارسه می کوشد تا با استفاده از جدیدترین و به روزترین نرم افزارهای طراحی، تولید و شبیه سازی، علاوه بر جلوگیری از رخداد خطا در ساخت، مدت زمان تولید را بهینه سازی کرده و رخدادهایی مانند انتقال حرارت یا توزیع تنش و کرنش را در نیز در مراحل تولید قطعات شبیه سازی نماید. برخی از نرم افزارهای مورد استفاده در این واحد عبارتند از:

NX, CATIA Solid Works, Autocad, Powermill, Pronest,Mastercam, Simco, Edgecam, Smartcam Ansys, Abaqus, Deform, Simufact, procast



واحد کنترل کیفیت

کنترل کیفیت، مهم ترین بخش کارخانه های تولیدی است چرا که کیفیت محصولات در گرو تأیید تمام آزمون هایی است که در قسمت آزمایشگاه بر روی نمونه ها انجام می شوند. آنچه در مورد این آزمون ها باید مورد توجه قرار دارد این است که صرف نظر از صنعت تولید کننده، نوع محصول یا مواد اولیه، استانداردهای معتبر جهانی برای انجام آزمون های کنترل کیفیت مورد استفاده قرار می گیرند.





گیربکس کولینگ تاور

مشخصات گیربکس کولینگ تاور نیروگاه لوشان

ردیف	شرح	واحد	مقدار
۱	توان گیربکس	کیلووات	۲۰۰
۲	بازدهی	درصد	۹۲
۳	ضریب سرویس SF		۲
۴	دور ورودی	دور در دقیقه	۱۴۷۵
۵	دور خروجی	دور در دقیقه	۱۳۵
۶	نسبت کاهندگی		۱۰/۹۲
۷	گشتاور خروجی	نیوتن متر	۱۴۵۰۰
۸	گشتاور شکست خروجی	نیوتن متر	۱۸۰۰۰
۹	تعداد استیج کاهندگی		۲



سیستم هوادهی حوضچه های تصفیه فاضلاب

مزایای گیربکس و توربین هوادهی شرکت دالینکوه پارسه

با توجه به نتایج به دست آمده در رابطه با تولید ۱۵ دستگاه گیربکس و پروانه شرکت آب و فاضلاب شیراز

موارد ذیل قابل توجه می باشد:

- افزایش میزان اکسیژن از ۰/۹ به ۳/۵ میلی گرم در لیتر در تصفیه خانه های آب و فاضلاب شیراز

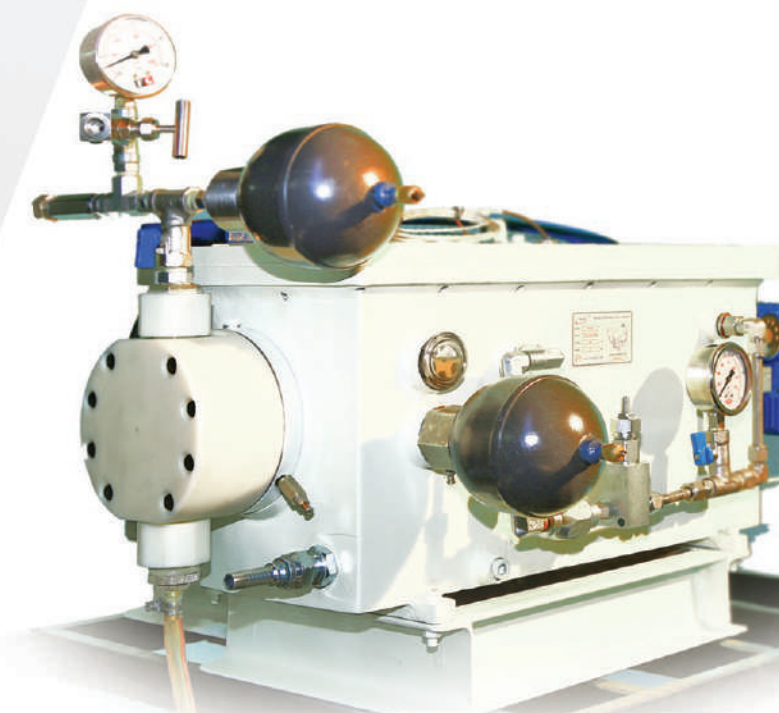
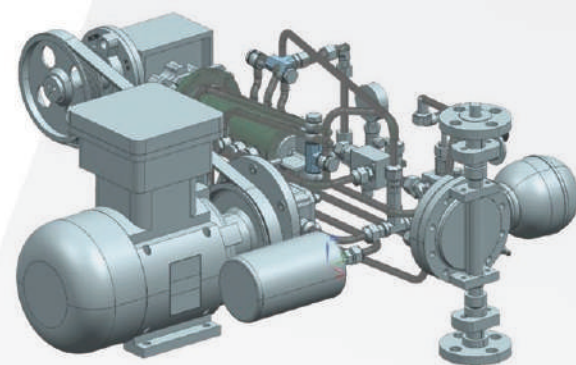
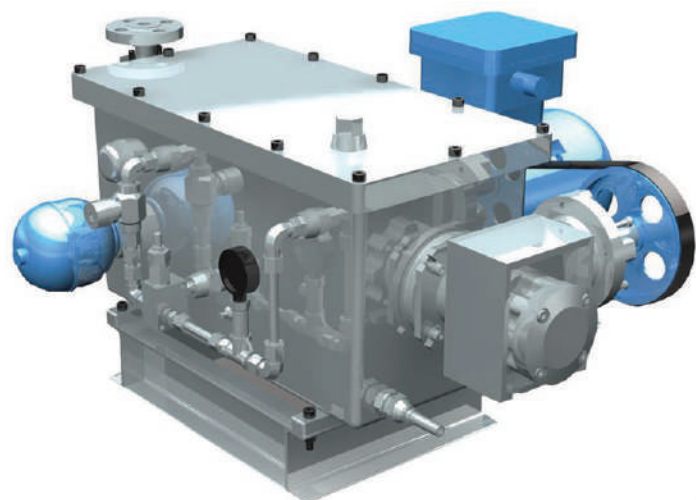
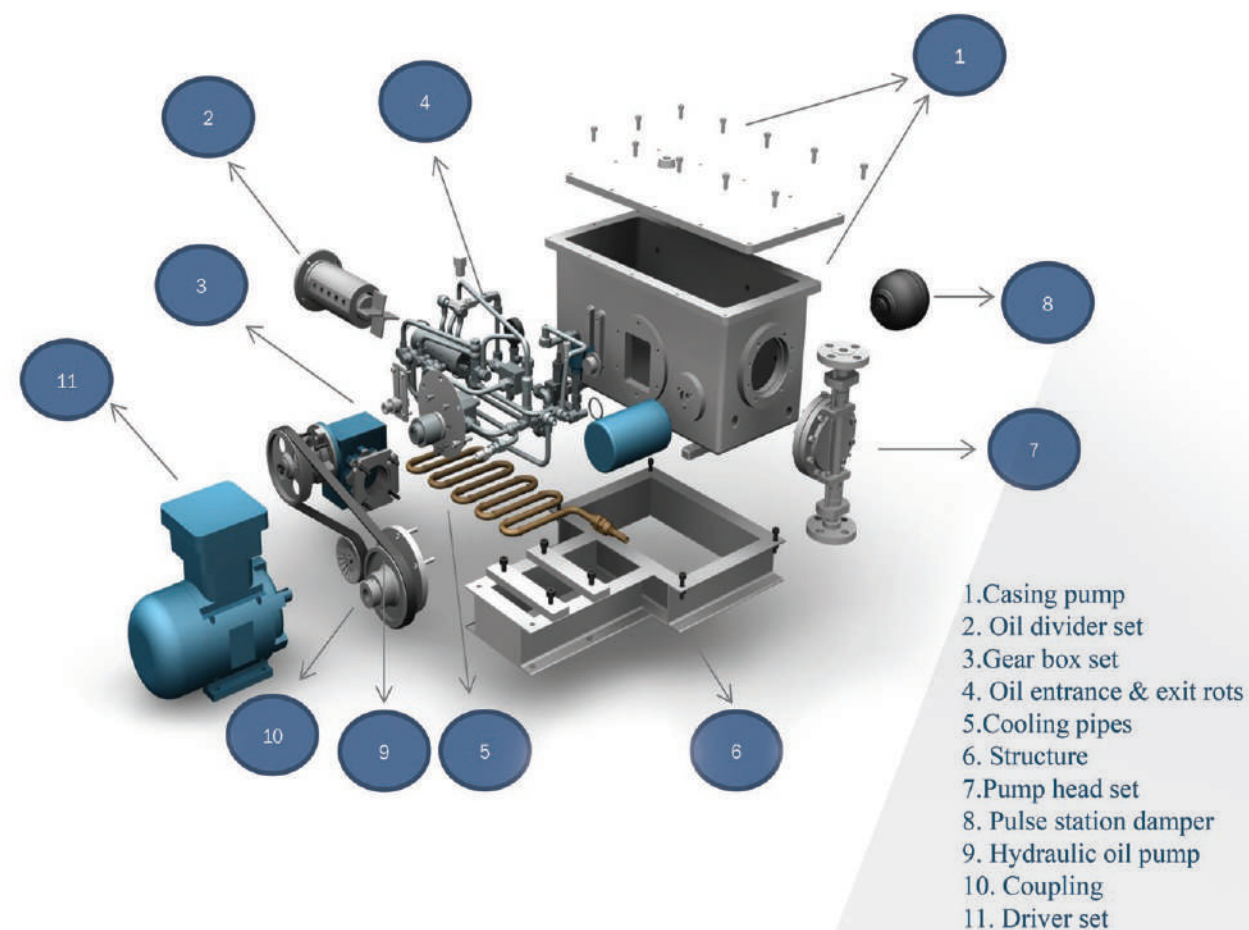
- اختلاط مناسب راکتور

- کاهش قابل توجه هزینه تعمیرات

- سهولت تعمیرات

- تولید داخل

- استفاده از قطعات روتین بازار (موجود در داخل کشور)



دوزینگ پمپ (Dosing Pump) با نام تجاری DAP-320

طراحی و ساخت این پمپ صددرصد ایرانی بوده و این محصول یک اختراع به ثبت رسیده است.

مشخصات و مزایای دوزینگ پمپ دالینکو پارسه با سایر انواع موجود در بازار

- مزیت پمپ DAP-320 نسبت به سایر پمپ های دوزینگ حذف گیربکس و قطعات سایشی (پلانجر ، شاتون، کرانک شافت و پکینگ) و استفاده از یک سیستم هیدرولیک جهت حرکت دیافراگم می باشد.
- دبی: از ۱ تا ۱۵۰ لیتر بر ساعت
- فشار: از ۱ تا ۷۰ بار
- دارای سیستم خنک کاری روغن جهت شرایط دمایی بالا
- دارای سیستم گرمکن در شرایط دمایی پایین
- نصب و راه اندازی آسان
- آلودگی صوتی: کمتر از ۳۰ دسی بل
- حداقل ارتعاش
- امکان تغییر هد پمپ برای سیالات و شرایط کاری گوناگون
- آموزش نصب، راه اندازی، عیب یابی و تعمیرات در کوتاه ترین زمان
- دارای خدمات پشتیبانی و تضمین قطعات

برخی از مشتریان شرکت دالینکو پارسه

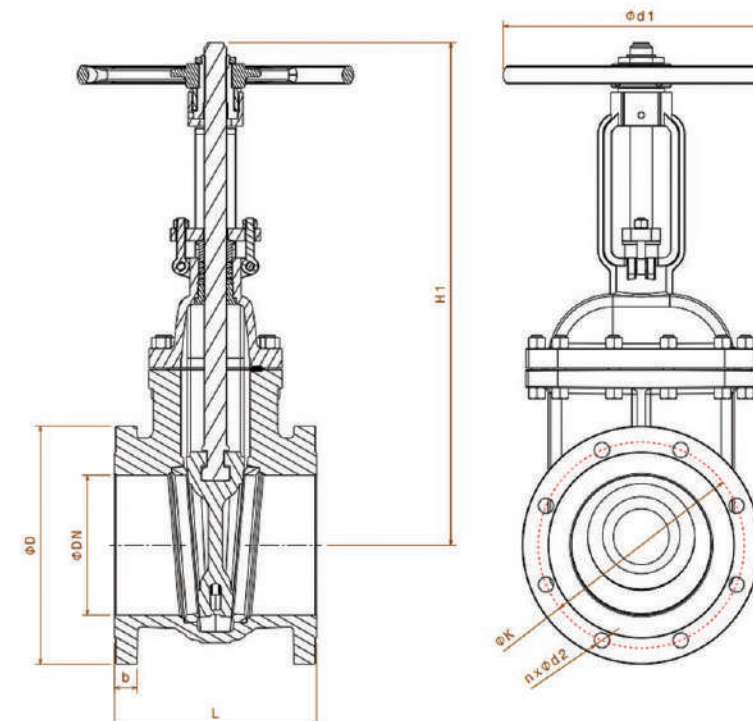


GATE VALVE

گیت ولو یا شیر دروازه ای یا شیر کشویی، به طریقی طراحی شده است که افت فشار در موقعیت کاملاً باز، در سراسر شیر به صفر رسانده و در صورت نیاز، جریان سیال را به طور کامل قطع می کند و جهت جریان سیال تغییر نمی کند.
شیرهای دروازه ای از چدن، فولاد کربنی چدنی، چدن داکتیل، فلز تفنگی، فولاد ضد زنگ، فولاد های آلیاژی و فولاد های آهنگری ساخته می شوند.



DN (mm)	class	L (mm)	OD (mm)	OK (mm)	ØDN (mm)	n	Ød2 (mm)	b	H1 (mm)	Ød1 (mm)	Weight (kg)
50	150	178	150	120.5	51	4	19	14.3	409	200	18
80	150	203	190	152.4	75	4	19	17.5	508	250	34
100	150	229	230	190.5	102	8	19	22.3	590	250	52
150	150	267	280	216	152	8	22	24	767	300	88
200	150	292	345	270	203	8	22	27	960	350	144
250	150	330	405	324	254	12	25	31	1158	400	197
300	150	356	483	381	304	12	25.4	34	1378	450	298



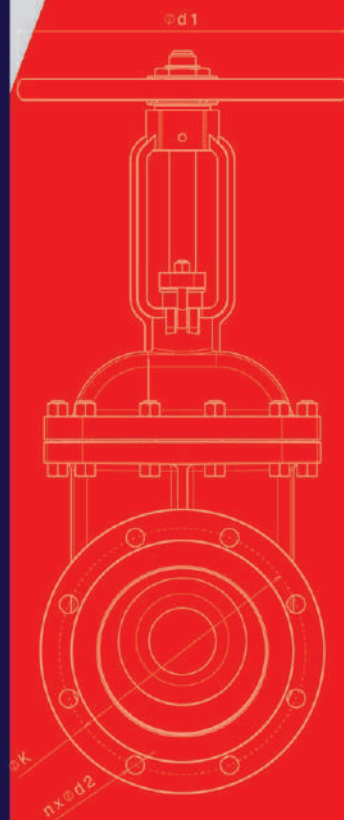
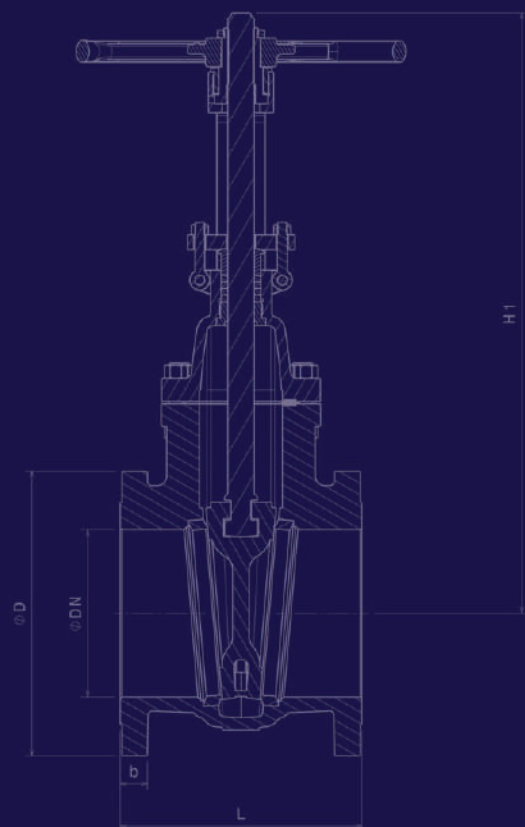
GENERAL INFORMATION:

GATE VALVE
DESIGN STANDARD: API 600
Tag no: VGDAC12(Hand wheel Oprated)
Piping Class: Y1L0

TECHNICAL FEATURES:

END CONNECTION : FLANGED,FF
SIZE: 2"-12"
PRESSURE CLASS:150
DESIGN TEMPERATURE C °(MIN/MAX)=-29/86
OPRATING TEMPRATURE C °(MIN/MAX)-2/52
STYLE WEDGE: FLEXIBLE WEDGE
STEM: Rising STEM
OPRATION: HAND WHEEL
SERVICE : chemical ,sea water





شرکت دالینکوه پارسه

دفتر مرکزی: شیراز خیابان ارم

کوچه ۲۲ پلاک ۲۴۹

کد پستی: ۷۱۴۳۷-۴۶۴۴۸

شماره تماس: ۰۷۱-۳۳۳۹۱۹۱۸